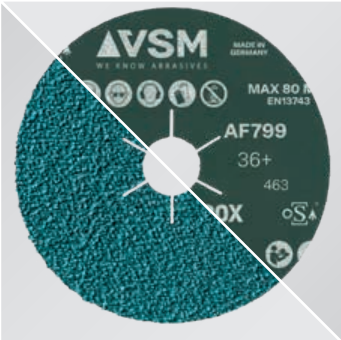
ACTIROX

AF799



VSM ACTIROX

磨料类型	陶瓷磨料
粘合方式	全树脂粘合
颜色	碧蓝
背基	硫化纤维
大卷宽度	1,470 mm

工件材料

非合金钢 · 铝 · 不锈钢 · 有色金属

特点

中高研磨压力 · 中高密度植砂

卓越的碳钢加工性能：AF799 的特点是具有特别强的切削力和大切削量。钢纸磨片的优势在于磨削缺陷和整平焊缝。此外，AF799 具有良好的切屑清除效果，尤其是在加工铝材时。

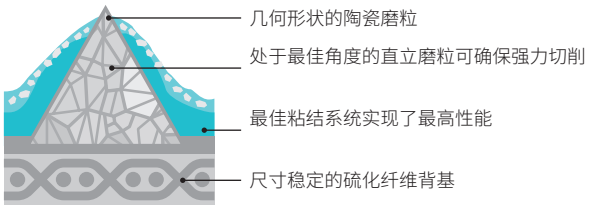
粒度:[1)]

16+	20+	24+	30+	36+	40+	50+	60+	80+	100+	120+	150+	180+	220+	240+	280+	320+	360+	400+	500+	600+	800+	1000+	1200+
□	□	□	□	■	□	□	■	■	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

优点

- 几何形状的陶瓷磨粒可产生最大切削量，从而降低生产成本
- 切削量是传统陶瓷磨料的两倍以上
- 生产率提高：快速切削增加了单位时间加工量
- 超稳定的尺寸和经久耐用的硫化纤维基材可满足最高的安全要求

磨料技术



磨削性能优势

实践表明，**ACTIROX** 磨料具有比传统磨料更高的磨料性能，且具有一致的表面光洁度

使用规定的粒度，切削量将超出预期，且表面更精细。磨削工艺的真正优势

威斯曼磨具（上海）有限公司
通信地址：上海市青浦区徐泾镇徐祥路38号C栋203,205 室
邮编: 201702
电话: +86 21 5976 2011
传真: +86 21 6270 2646
sales@vsmabrasives.com.cn · **www.vsmabrasives.com.cn**

MADE IN GERMANY

[1)] 如有技术变更，恕不另行通知。

P/AF799/08.WW/08.26/zh/1